



Productos

Cada edificio tiene sus propias características. Es importante elegir el producto que mejor se adapte a sus requerimientos. Schindler Rehabilitaciones le ofrece un ascensor a la medida de su necesidad. Un comercial de Schindler le ayudará a escoger la mejor opción. Mejoramos su calidad de vida y cuidamos del medio ambiente. Ponemos a su disposición toda nuestra cobertura de servicios para su máxima tranquilidad.

Schindler Adapta

Sistema de tracción

Schindler Adapta incorpora motor gearless de imanes permanentes de última generación caracterizado por sus altas prestaciones, su silencio y su reducido consumo energético.

Gestión de maniobra

El sistema de aproximación directa a planta permite a la maniobra del ascensor calcular la curva de desplazamiento óptima para cada viaje, eliminando los retardos asociados al proceso de aproximación a planta característico de ascensores que no disponen de esta función.

Los tiempos de trayecto y espera del ascensor se reducen drásticamente mientras la experiencia de viaje del pasajero mejora en confort, suavidad y nivelación de cabina en planta.

Confort en viaje

Es absolutamente silencioso y ha sido diseñado para suprimir cualquier tipo de vibraciones en el interior del hueco, evitando molestias y garantizando el bienestar de los propietarios del edificio.

Flexibilidad

Puede ser instalados en huecos con fosos y huidas reducidas acorde a estándar EN81-21.

Puede instalarse tanto en un hueco con cerramiento de albañilería tradicional como, opcionalmente, en el interior de una estructura prefabricada de montaje modular.

Admite embarques simples, dobles a 90° o 180° y triple embarque 270°.

En aplicaciones con dobles embarques existe la posibilidad de combinar diferentes tipos de puertas para cada embarque, lo que aporta gran flexibilidad y versatilidad para resolver cualquier tipo de proyecto.

Eficiencia energética

Schindler Adapta usa maniobra que permite un consumo energético óptimo. Esta opción de mejora de la eficiencia energética permite obtener todos los créditos posibles del certificado Bream respecto a la eficiencia energética del ascensor, así como los puntos del sistema de clasificación de edificios sostenibles LEED

Características de eficiencia energética:

Modo de espera: Schindler Adapta cuenta con la opción de activación de modo stand-by cuando el ascensor no está en uso lo que permite disminuir el consumo de energía.

Tecnología LED: Cabinas iluminadas con tecnología LED, con un mínimo de 100 lúmenes en el suelo.

Variador de frecuencia: Schindler Adapta usa la tecnología con variador de frecuencia, se prescinde de reductor y se utilizan máquinas más pequeñas y con menos consumo.

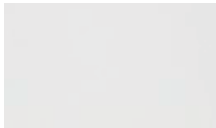
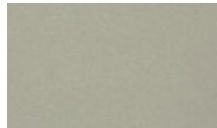
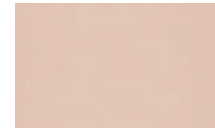
Fabricado conforme a ISO 14001, una norma aceptada internacionalmente que establece cómo implementar un sistema de gestión medioambiental eficaz.



Acabados de cabina Schindler Adapta

Paredes

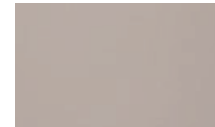
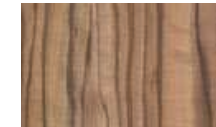
Laminado

							
PB10	PB15	PB20	PB25	PB30	PB35	PB40	PB45
							
PB50	PB55	PB60	PB65	PB70	PB35	PB40	

Acero inoxidable

				
Inox	Inox Square	Inox Waves	Inox Linen	Inox Piel de Elefante

Laminados estratificados

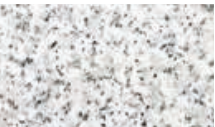
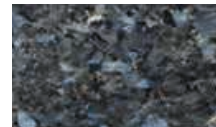
									
PM10	PM15	PM20	PM25	PM30	PM35	PM40	PM45	PM50	PM55

Suelos

Goma

			
S45GN	S42GB	S101	S102

Granito

	
Gris perla	Labrador claro

Mármol

		
Labrador negro	Blanco Italia	Marrón portugués

Suelo preparado para suministro local por el cliente (25mm) disponible bajo pedido.

Botoneras, pulsadores e indicadores

Botoneras de cabina



BCR1

BCR2

Pulsador de cabina



PCEB

Pulsadores en acero inoxidable con cifras en relieve según norma EN81-70 y Braille

Botoneras de planta



BER1*

BER2*

BER3*

* Pulsadores integrados en marco de puerta.
** Enrasada
*** En superficie

Pulsador de planta



PEEB

Señalización en planta



FERV



Display Smartech HR.
(Opción EN81-70: integra flecha de sentido de viaje y gong)



HLER - Cabina
(EN81-70)

Pasamanos



PSR

Iluminación



Spot LED



Spot LED Square



Foso Reducido:

Recorrido máximo	Hasta 40 m
Hueco	Foso Mínimo estándar: 1050 mm Mínimo EN81-21: 350 mm, opción mármol Mínimo EN81-21: 320 mm, estudio por proyecto y sin opción mármol Máximo estándar: 1900 mm
	Última parada Mínima estándar (cabina 2175 mm): 3600 mm Mínima reducida (cabina 2000 mm): 3400 mm Pérdida en el lado de la mecánica: 290 mm *Ancho de hueco = Ancho cabina + 350 mm
Cabina de 5 en 5 mm	Fondo mínimo: 550 mm Fondo máximo: 1450 mm Ancho mínimo: 550 mm Ancho máximo: 1200 mm Altura estándar: 2175 mm (opción 2000 mm a 2275 mm de 50 en 50 mm)

Foso y Huida Reducida:

Recorrido máximo	Hasta 40 m
Hueco	Foso Mínimo estándar: 1050 mm (EN81-20) Mínimo reducido EN81-21: 350 mm Mínimo reducido: 375 mm (con suelo de espesor de 25 mm)
	Última parada Mínimo estándar (cabina 2200 mm): 3400 mm Mínimo reducida (cabina 2050 mm): 3250 mm Mínima reducida EN81-21 con cabina 2000 mm: 2700 mm Ancho cabina + 450 mm (mecánica lateral)
Cabina	Mecánica Lateral Fondo mínimo: 650 mm Fondo máximo: 1600 mm Ancho mínimo: 700 mm Ancho máximo: 1200 mm
	Mecánica Fondo Fondo mínimo: 700 mm Fondo máximo: 1200 mm Ancho mínimo: 800 mm Ancho máximo: 1600 mm Altura estándar: 2200 mm (Opción de 2000 mm a 2300 mm en incrementos de 50 mm)